

Product informatie

Omschrijving

S707-60 brandwerende watergedragen staalcoating is een dunne witte laag opschuimende coating voor de bescherming tegen brand van intern structureel staalwerk.

Toepassingsgebied

S707-60 biedt een effectieve structurele bescherming tegen brand van staalconstructies met een brandwerendheid van 30 tot en met 60 minuten.

Afwerking/uiterlijk

S707-60 heeft een gelijkmatig en mat oppervlak. Indien een decoratieve afwerking vereist is kan een geteste topcoating worden aangebracht.

Kleur

Wit

Verpakking

25 kg vat

Milieu overwegingen

Zeer lage VOC waarde en geen oplosmiddelen.

Beschikbaarheid

Alleen beschikbaar voor Nullifire gespecialiseerde applicateurs rechtstreeks door Nullifire geleverd.

Verwerkingsinstructies

Oppervlakte voorbereiding & primeren

- S707-60 moet aangebracht worden op een schone, onbeschadigde, droge, geprimerde stalen ondergrond.
- Bij bepaalde type primers kunnen hechtproblemen ontstaan tijdens brand. Met name thermoplastisch primers moeten vermeden worden.
- Nullifire adviseert de geteste PM015, PM018, PM020 en PM021 primers.
- Nullifire heeft een compatibiliteits test uitgevoerd op een brede range van primers. Neem contact met de technische service van Nullifire bij vragen.
- S707-60 mag niet direct aangebracht worden op gegalaniseerde oppervlakken of primers met een hoog gehalte aan zink.

- De primer moet aanbracht worden in overeenstemming met de instructies van de producent.
- Neem contact op met de technische service van Nullifire wanneer primers met een hoog gehalte aan zink of het overcoaten van bestaande verf voorgeschreven wordt.

Toepassingsvoorwaarden

- S707-60 wordt alleen aanbevolen voor applicatie en gebruik op droog, beschermd structureel staal.
- Als de coating nat wordt zal er waarschijnlijk schade, zoals rimpels en blazen ontstaan.
- S707-60 alleen aanbrengen wanneer de omgevings- en staaltemperatuur hoger dan +5°C is. De relatieve luchtvochtigheid moet lager dan 80% zijn voor een succesvolle verwerking. De temperatuur van het staaloppervlak moet minimaal 3°C boven het dauwpunt zijn.
- Zorg ervoor dat het staal droog is en beschermd tegen regen en condensatie tijdens de verwerking en droging van S707-60.

Toepassingsapparatuur

Airless spuitapparatuur is aanbevolen en moet overeenkomen met de volgende richtlijnen:

Druk: 2500 - 3000psi (175 - 210 kg / cm²)
Tipgrootte: 19 - 21 thou 19" - 21" (0,48 - 0,53mm)

Spuithoek: 20 ° - 40 °

Slang Diameter: 10 mm (3/8 ")

(inwendige diameter)

Slanglengte: Max. 60 meter, in-line filters mogen niet worden gebruikt.

Menging

S707-60 wordt kant en klaar geleverd, hoeft niet verdund te worden maar moet mechanisch gemengd worden voor gebruik.

Toepassingsadvies

AIRLESS VERSPUITEN

- S707-60 mag aangebracht worden tot een maximale natte laagdikte van 1.2 mm in een enkele spuitlaag bestaande uit verschillende snelle passages. Het bereiken van maximale belastingen zal afhangen van de omstandigheden op het werk.

S707-60

Brandwerende Staalcoating

Op water basis



Producteigenschappen

- Opschuimende watergedragen coating geschikt voor intern gebruik op structureel staalwerk, ontwikkeld voor 60 minuten brandwerendheid
- Op waterbasis
- Zeer laag VOC gehalte
- CE gemarkeerd product
- SVHC vrije formule



S707-60

Brandwerende Staalcoating

Nullifire
Smart Protection

- Bouw de dikte op, om de waarden uit de loading tables te behalen, in verschillende snelle bewegingen. Het kan mogelijk zijn om 2 lagen coating S707-60 in 1 dag aan te brengen, zeker als de omgevingstemperatuur boven de +20°C en relatieve luchtvochtigheid onder de 70% ligt.
Zorg er wel voor dat de eerder aangebracht coating droog is, zeker in de flens hoeken/kruispunten.

KWAST/ROLLER VERWERKING

- Gebruik voor het aanbrengen met een kwast een "opleg" techniek om strepen door het kwasten te voorkomen.
- De maximale natte laagdikte bij het gebruik van een kwast of roller is 1 mm. Met een kortharige roller verkrijgt je een afwerking met lichte textuur.

LAAGDIKTE METEN

- Meet, tijdens de verwerking, regelmatig de natte laagdikte om ervoor te zorgen dat de juiste laagdikte is aangebracht.
- Gebruik de laagdiktemeter als volgt: druk de tanden in de natte coating. De laatste tand waar coating op aanwezig is geeft de bereikte natte laagdikte aan.
- Als er te veel of te weinig aangebracht is zullen er aanpassingen in de natte laagdikten nodig zijn om de juiste waarden uit de loading tables te behalen.

Droogtijden

Droging van S707-60 is afhankelijk van diverse factoren zoals:

- Temperatuur
- Wind
- Luchtvochtigheid
- Manier van aanbrengen
- Dikte van coating

Hoge luchtvochtigheid en weinig wind of lage staaltemperaturen kunnen resulteren in condensatie van het staalwerk wat verlengde droogtijden en eventueel slechte hechting van de coating kan veroorzaken.

Overschilderbaar interval tijden

Deze tabel geeft de intervaltijden aan voordat een volgende laag of de topcoating aangebracht kan worden :

Uren (h) per applicatie (bij 0,3mm NLD) – dunne laagdikte
 Uren (h) per applicatie (bij 0,6mm NLD) – matige laagdikte
 Uren (h) per applicatie (bij 1,2mm NLD) – dikke laagdikte
 NLD = Natte Laagdikte

RV	Spuitlaag	+10°C		+20°C		+30°C	
		Windstil	Lucht-stroom	Windstil	Lucht-stroom	Windstil	Lucht-stroom
30%	Dun	4.50 h	2.25 h	3.75 h	1.50 h	2.25 h	1.50 h
	Matig	6.25 h	3.75 h	5.25 h	3.00 h	4.50 h	2.25 h
	Dik	9.00 h	4.50 h	6.00 h	3.75 h	6.00 h	3.00 h
50%	Dun	56.00 h	3.00 h	4.50 h	2.25 h	3.00 h	1.50 h
	Matig	9.00 h	4.50 h	6.25 h	3.75 h	6.00 h	3.00 h
	Dik	12.00 h	6.00 h	9.00 h	4.50 h	7.50 h	3.75 h
70%	Dun	11.25 h	6.00 h	9.00 h	4.50 h	6.00 h	3.00 h
	Matig	15.00 h	9.00 h	15.00 h	6.25 h	12.00 h	5.25 h
	Dik	18.00 h	12.00 h	18.00 h	9.00 h	15.00 h	6.00 h

Droging van S707-60 is afhankelijk van diverse factoren zoals:

- Kwasten of rollen zal de droogtijden met 20% verhogen (ten opzichte van spuiten)
- Droogtijden zullen verdubbelen bij +5°C of bij een hogere relatieve luchtvochtigheid dan 75%
- De minimale droogtijd voordat er een topcoating kan worden aangebracht is 16 uren.
- Deze tijden zijn gebaseerd op constante condities waardoor bij fluctuaties de droogtijden kunnen afnemen dan wel toenemen. Indien er in de nacht condensatie verwacht wordt dient de droogtijd in zijn geheel opnieuw aangehouden te worden.

Verwerkingsadvies

De volgende instructies gelden voor verwerking op de bouwplaats. Stel het volgende vast:

- dat de primer compatible is met de S707-60 en correct is aangebracht
- dat de periode voor overschilderbaarheid niet is overschreden
- dat er voor het verzinkte staal de juiste primer is toegepast
- dat alle beschadigingen hersteld zijn en opnieuw van primer zijn voorzien
- dat alle omgevings- en weercondities volgens de specificaties zijn
- dat de S707-60 op de juiste wijze is opgeslagen
- dat de oppervlakken schoon, droog en vrij van vervuiling zijn
- dat het juiste (spuit)gereedschap beschikbaar is
- dat de applicatie instructies vooraf worden doorgenomen
- dat er geen verschillende coating systemen op het staal aanwezig zijn
- dat het (spuit)gereedschap zuiver en schoon is zonder opgedroogd materiaal in het systeem. Gebruik schone natte laagdikte meters.

Reinigen

Het spuitgereedschap kan enkel met water worden gereinigd.



S707-60

Brandwerende Staalcoating

Nullifire
Smart Protection

Topseal vereisten

Als de vereiste droge laagdikte is bereikt kan een Nulifire Topseal worden aangebracht : TS134 (2-componenten acryl polyurethaan), TS815 (acryl op oplosmiddelbasis) of TS816 (acryl op waterbasis). Verzeker u ervan dat de S707-60 volledig is opgedroogd voordat de Topseal wordt aangebracht.

Onderhoud & reparatie

Beschadigingen zullen moeten worden verwijderd tot een solide en vaste basis overblijft. De oppervlakken zullen schoon en droog moeten zijn voordat er een nieuwe laag kan worden aangebracht. Het System S Vuller kan gebruikt worden om krassen en deuken op te vullen. Zodra de beschadigingen zijn hersteld kan de Topseal worden aangebracht.

Veiligheidsmaatregelen

Het veiligheidsinformatieblad moet vóór gebruik worden gelezen en begrepen.

Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de tremco illbruck organisatie.

Technische gegevens

Samenstelling	Een meerlaagse coating op waterbasis met een lage VOC waarde
Certificeringen	BS476 Deel 21: 1987 en EN13381 Deel 8: 2013 Product met CE-markering met een European Technical Approval ETA-12/0355 volgens CE1121-CPD-GA5012
Corrosiviteits klassen	C1, C2 en C3 omgevingen (volgens de norm ISO 12944)
Eigenschappen	Karakteristieke waarden
Soortelijk gewicht	1.35 ±0,02
Vaste stof gehalte	72% ±2%
VOC	21 g/liter
Theoretisch verbruik	940 g/m ² gebaseerd op een droge laagdikte van 5mm
Opslag	Opslaan onder beschermde, droge opslag condities tussen +5°C en +35°C
Houdbaarheid	6 maanden mits opgeslagen zoals aanbevolen en in originele ongeopende verpakking.