

# Verwerkingsvoorschrift

1

De ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van stof en loszittend materiaal.

2

Sterk zuigende en/of poederende ondergronden dienen vooraf gefixeerd te worden.

3

Metalen delen in de ondergrond zoals spijkers en schroeven dienen vooraf behandeld te worden met een roestwerende primer (bijv. S200 Isoleercoating).

4

Mengverhouding: 2 volume-delen poeder voor 1 volume-deel water. Voeg de 2 delen poeder toe aan het deel water. Water of poeder kan nadien worden toegevoegd om de gewenste dikte van de pasta te verkrijgen.

5

Aangemaakte pasta aanbrengen in de reparatie met een RVS plamuurmes. Bijvoorbeeld met RVS Plamuurmessen - T400.

6

Handmatig of machinaal schuurbaar na minimaal 2 uur droging.

7

Na het schuren stofvrij maken en de reparatie is klaar om geschilderd te worden.